



ATC
06-010

КОНТРОЛНО
ТЕЛО
ISO/IEC 17020

IZVEŠTAJ O KONTROLISANJU

IZVEŠTAJ O KONTROLISANJU

broj : **T 2549**

Naručilac:

DOMING d.o.o.
Member of ROMSTAL group
Adresa Golubinačka bb 22310 Šimanovci, Srbija

Vrsta kontrolisanja:

Kontrolisanje tipa novog proizvoda

Predmet kontrolisanja:

**Metalne ručne zaporne kuglaste slavine za unutrašnje
gasne instalacije**

Oznaka - tip - serija:

BIANCHI Serija 425 R i 435 R

Mesto, datum:

Beograd, 15.05.2025.

1. **Kontrolna organizacija i odgovorna lica:**

Institut "Mihajlo Pupin" - CENTAR ZA GASNU TEHNIKU Volgina 15, 11060 Beograd - telefon: +381 11 6772-151; fax: +381 11 6781-029	
Kontrolor(-i):	Ivica Miladinović, dipl. maš. inž.;
Rukovodilac CGT:	Kristina Petković, dipl. maš. inž.
2. **Naručilac:**

DOMING d.o.o. Member of ROMSTAL group Adresa Golubinačka bb 22310 Šimanovci, Srbija
--
3. **Predmet kontrolisanja- opšti naziv:**

Kuglasta slavina za unutrašnje gasne instalacije
--
4. **Proizveden od:**

Bianchi Fratelli S.p.A. - Via Valdorò, 5 - 25065 Lumezzane (BS) Italy

5. **Oznaka - tip - serija:**

BIANCHI Serija 425 R i 435 R

6. **Korisnik:**

DOMING d.o.o. Member of ROMSTAL group Adresa Golubinačka bb 22310 Šimanovci, Srbija
--
7. **Referentni dokumenti za kontrolisanje:**

Oznaka	Naziv
SRPS EN 331:2016	Ručne kuglaste slavine i konusne slavine sa zatvorenim kućištem za gasne instalacije u zgradama
8. **Uzorkovanje:**

(obeležiti sa × i uneti podatke)

☐ Uzor(-ak/-ci) je/su kontrolisan(-i) pojedinačno i rezultati kontrolisanja se odnose isključivo na uzor(-ak/-ke).
☒ Uzorak je reprezent i rezultati kontrolisanja se odnose na osnovni skup koji je:

Oznaka osnovnog skupa:	425 R i 435 R
Specifikacija za uzorkovanje:	SRPS EN 331:2016
Mesto i datum uzorkovanja:	Beograd IMP-CGT, 09.05.2025.
Lice koje je vršilo uzorkovanje:	Ivica Miladinović, dipl. maš. inž.;
Ukupan broj uzoraka:	5 uzoraka
Oznaka uzoraka (model):	425 R i 435 R
Identifikacija uzoraka (fab.br.):	Bez fabričkog broja
Identifikacija uzoraka u CGT:	Interna oznaka od T 2549

9. Opis predmeta kontrolisanja:	Kontrolisani uzorci metalnih ručnih zapornih kuglastih slavina za unutrašnje gasne instalacije proizvođača: Bianchi Fratelli S.p.A., oznake 425 R i 435 R izrađene su od: - Kućište (telo) – mesing CW 617N – EN 12164/5 (niklovano) - Kugla - mesing CW 617N - Zaptivka – NBR - Sedište – teflon PTFE - Ravna ručica - Aluminijum (leptir) i Čelik (poluga) - Veličine 425R: ½ ", ¾ ", 1", 1 ¼" , 1 ½", 2" - Veličine 435R: 3/8" , ½ ", ¾ ", 1" Predmet kontrolisanja se primenjuje kao zaporni organ sa punim prolazom na unutrašnjim gasnim instalacijama za gasovita goriva 2HL ili 3B/P sa najvećim radnim pritiskom do 5 bar i u opsegu radne temperature - 20 °C ÷ + 60 °C.
--	---

10. Rezultati kontrolisanja u prilogima:	<table> <tr> <th>Oznaka priloga</th><th>Naziv rezultata kontrolisanja u prilogu</th></tr> <tr> <td>###</td><td>###</td></tr> </table>	Oznaka priloga	Naziv rezultata kontrolisanja u prilogu	###	###
Oznaka priloga	Naziv rezultata kontrolisanja u prilogu				
###	###				

11. Izveštaji o ispitivanju – podloge za kontrolisanje:	Oznaka priloga	Izvršilac ispitivanja	Referentni dokument za ispitivanje	Broj izveštaja
	prilog I.	GCT -LAB	SRPS EN 331	T 2549
	prilog II .	DVGW	DIN EN 331	NG-4312CT0530

12. Dokumenti uz predmet kontrolisanja:	<table> <tr> <th>Oznaka priloga</th><th>Naziv</th></tr> <tr> <td>A</td><td>Fotokopija dela katalogskog materijala proizvođača sa: sklopnim crtežima kuglastih slavina</td></tr> <tr> <td>B</td><td>Uputstvo za upotrebu</td></tr> <tr> <td>C</td><td>Deklaracija proizvođača</td></tr> </table>	Oznaka priloga	Naziv	A	Fotokopija dela katalogskog materijala proizvođača sa: sklopnim crtežima kuglastih slavina	B	Uputstvo za upotrebu	C	Deklaracija proizvođača
Oznaka priloga	Naziv								
A	Fotokopija dela katalogskog materijala proizvođača sa: sklopnim crtežima kuglastih slavina								
B	Uputstvo za upotrebu								
C	Deklaracija proizvođača								

13. Oprema za kontrolisanje:	Naziv opreme	Karakteristike opreme	Ident. oznaka
	Pomično merilo	opseg merenja: 0 ÷ 150 mm; podela: 0.05 mm	E1 - 004

14. Nalazi:

	Referentni dokument: SRPS EN 331:2016	
	Tačka: Proveravan zahtevi:	Ocena:
4	TEHNIČKI ZAHTEVI	
4.1	Reakcija na plamen	
	Ručne kuglaste slavine i konuse slavine saglasno ovom standardu klasifikuju se u Klasu A1: Bez dopsinosa vatri	Da
4.2	Dimenzije i tolerancije	
4.2.1	Materijali	
4.2.1.1	○ Kvalitet upotrebljenog materijala za različite sastavne delove i mere sastavnih delova mora obezbediti da se konstrukcione i funkcionalne karakteristike ne menjaju pri normalnim uslovima ugradnje i eksploatacije.Svi delovi zapornih cevi zatvarača moraju izdržati ponovljene mehanička, hemijska i termička opterećenja;	Da
	○ Oklop, zatvarač i držač moraju biti izrađeni od jednog od sledećih materijala:	Da
	a) legura bakra, osim aluminij-bronza u skladu s Tablicom 1 standarda EN 331;	Da
	b) nodularno livano gvožđe, osim laminarnog liva, u skladu sa EN 1503-3;	N.P.
	c) kovanog čelika i livenog čelika prema EN 1503-1.	
	○ Svi elementi zapornog cevnog zatvarača moraju biti otporni na koroziju ili mora biti u skladu sa ispitivanjima u tački 5.6.3.	Da

Referentni dokument: SRPS EN 331:2016

Tačka: Proveravan zahtevi:

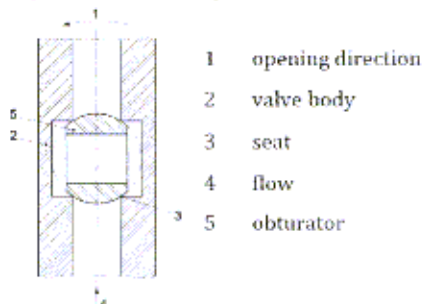
Ocena:

- 4.2.1.2 Materijali navedeni u 4.2.1.1 pod b) i c) trebaju biti testirani prema 5.6.3. (otpornost na slani sprej) Nakon izvedenog testa nikakva korozija ne sme biti utvrđena osim naslaga soli i spoljna zaptivenost mora biti održana. **N.P.**
- 4.2.1.3 Opruge i drugi pokretni delovi proizvedeni od materijala koji nemaju otpornost na koroziju moraju biti zaštićeni od korozije i moraju zadržati svoj zaštitni premaz uprkos svakom kretanju tokom radnog veka. Nakon ispitivanja u 5.6.1, ti delovi moraju izdržati ispitivanje 5.6.3. **N.P.**
- 4.2.1.4 Elastomerni materijali za zaptivanje moraju biti u skladu sa EN 549 ili EN 682. Nadalje, temperaturni raspon materijala navedenih u tehničkom listu mora obuhvatiti klase temperature ventila u Tablici 3 ovog standarda. **Da**
- 4.2.1.5 Maziva moraju biti prema EN 377. Nadalje, raspon temperature maziva naveden u tehničkom listu mora obuhvatiti klase temperature ventila u Tablici 3 ovog standarda. **N.P.**
- 4.2.1.6 Anaerobni spojevi moraju biti u skladu sa EN 751-1 **Da**
- 4.2.2 **Konstrukcija**
Ventili moraju biti oblikovani tako da, kada se ugrađuju, nemogućuju uklanjanje zatvarača ili sedišta bez oštećenja ventila ili jasnog znaka oštećenja na njemu. **Da**
- 4.2.3 **Izgled ventila**
Sve komponente ventila, pregledane golim okom ne smiju imati oštre ivice i uglove koji mogu dovesti do, povrede ili neispravnog rada. **Da**
- 4.2.4 **Održavanje**
Ventili moraju biti tako konstruisani da ne zahtevaju održavanje **Da**
- 4.2.5 **Opruge**
Ako se koristi opruga, krajnje strane opruge moraju biti paralelne i normalne na osu opruge. Završne zavojnice opruge ne smeju oštetiti njihov oslonac. **N.P.**

Posebna zapažanja/veza sa prilogima:

Ventili nemaju oprugu.

- 4.2.6 **Debljina zida**
Debljina zida ventila ne sme biti manja od 1 mm. Rupa za alate koje se koriste pri montaži delova ventila ne smeju propuštati gas u atmosferu. **Da**
- 4.2.7 **Priključci**
- 4.2.7.1 Priključci moraju biti takvi da obezbede pravilno naleganje zaptivnih površina. **N.P.**
- 4.2.7.2 Mora se obezbediti minimalni razmak od 1 mm kako bi se obezbedilo da priključak može dodatno ući u slučaju trošenja. Vrh zaprivne površine priključka mora biti manji od površine zaprivanja u odnosu na telo. **N.P.**
- 4.2.8 **Ugao zaptivanja**
S ventilom u zatvorenom položaju, ugao između gasnog otvora u slavini i oba otvora (ulaz i izlaz) u telu ventila mora biti najmanje 8 ° za DN do 50 i 6 ° za DN od 65 do 100 mereno sa memnom nesigurnošću od 1 °, prema 5.7 (vidi sliku 1) standard EN331. **Da**



- 4.2.9 **Zaptivke**
Zaptivanje na zatvaraču mora biti konstruirano tako da se stezanje postiže mehaničkim sredstvima. To isključuje upotrebu svih materijala za zaptivanje, kao što su tečnosti, paste i trake. Zaptivenost između različitih delova tela mora se osigurati mehaničkim sredstvima. Dodatni proizvodi mogu se koristiti za održavanje mehaničke nepropusnosti. Ako se koriste lepkovi, paste, trake, moraju biti u skladu sa EN 751-1, EN 751-2 i EN 751-3. **Da**
- 4.2.10 **Rukovanje**
- 4.2.10.1 Zaporni cevni zatvarači moraju biti izrađeni tako da je rukovanje omogućeno polugom, ključem ili **Da**

Referentni dokument: SRPS EN 331:2016

Tačka: Proveravan zahtevi:

Ocena:

	ručnim točkom	Da
4.2.10.2	Ventili koji se zatvaraju okretanjem u smeru kazaljke na satu Rotacija od otvorenog do zatvorenog položaja je četvrtina kruga. Ako se ručni pogon može odvojiti, kraj operativnog vratila mora biti označen tako da su otvoreni i zatvoreni položaji jasno naznačeni.	Da
4.2.11	Graničnici Na ventilima krajnji položaji "otvoren" i "zatvoren" moraju biti ograničeni fiksnim, ne podesivim graničnicima. Ručica mora biti tako konstruisana da je: - u zatvorenom položaju pod pravim uglom prema smeru protoka; - u otvorenom položaju paralelno s smerom protoka. Svaki deo mehanizma za upravljanje koji se može okretati mora ukazivati na otvoreni ili zatvoreni položaj. Ventil može uključivati sistem za zaključavanje koji omogućava da se ventil blokira i zatvori u položaju za zatvaranje. Ako je ručni pogon označen oznakom "nije uklonjivo", ručni pogon se ne sme ukloniti. Ne sme se skidati ručni pogon, osim ako nije dopušteno da se ponovno montira u položaj koji osigurava ispravan rad.	Da Da Da N.P. Da
4.2.12	Priključci	
4.2.12.1	Navojni spojevi	
4.2.12.1.1	Navojni spojevi na ulazu i izlazu ventila moraju biti u skladu sa EN 10226 serijom.	Da
4.2.12.1.2	Spojevi nepropusni za pritisak moraju biti u skladu sa ISO 261 ili EN ISO 228-1.	Da
4.2.12.1.3	Ventili sa navojnim spojem moraju imati telo za standardne alate (ključeve)	Da
4.2.12.2	Prirubnički spojevi Za ventile s prirubnim priključcima, dimenzije spojeva moraju biti u skladu sa EN 1092-1, EN 1092-2 i EN 1092-3.	N.P.
4.2.12.3	Kapilarno lemljenje Dimenzije spojeva za kapilarno lemljenje moraju biti u skladu s EN 1254-1	N.P.
4.2.12.4	Spajanje vijcima sa podloškom Ako se za spajanje koristi spoj (matica s košuljicom) sa nemetalnom zaptivkom, svaka zaptivka mora biti debljine najmanje 2 mm i mora biti tako pričvršćena da se ne može slučajno odvojiti.	N.P.
4.2.12.5	Kompresioni spojevi Kompresioni spojevi moraju biti dimenzionisani prema EN 1254-2	N.P.
4.2.12.6	Zavareni spojevi Zavareni krajevi za čelične ventile moraju biti u skladu sa EN 12627	N.P.
4.2.12.7	Polipropilenski cevni spojevi Polietilenski spojevi cevi moraju biti u skladu sa EN 1555-3. Mehanički spojevi za polietilenske cevi moraju biti u skladu sa ISO 17885-1.	N.P.
4.2.12.8	Pritisni krajevi EN 1254-8 se primjenjuje za legure bakra za pritisne krajeve u slučaju plastičnih i višeslojnih cevi.	N.P.
4.2.12.9	Drugi spojevi Ostali spojevi mogući ako zadovoljavaju zahteve zemalja u kojima se koriste	N.P.

Posebna zapažanja/veza sa prilogima:

Ventili sa navojnim priključcima

4.3 Klasifikacija prema bitnim zahtevima

4.3.1 Klasifikacija prema pritisku

Ventili su podeljeni u klase, što odgovara maksimalnom radnom pritisku kao na tabeli 2:

Table 2 — Valve pressure classes

Class	Pressure range	Remark
MOP 0,2	0 to $0,2 \times 10^5$ Pa	MOP = $0,2 \times 10^5$ Pa
MOP 0,5	0 to $0,5 \times 10^5$ Pa	MOP = $0,5 \times 10^5$ Pa
MOP 1	0 to 1×10^5 Pa	MOP = 1×10^5 Pa
MOP 5	0 to 5×10^5 Pa	MOP = 5×10^5 Pa
MOP 20	0 to 20×10^5 Pa	MOP = 20×10^5 Pa

Da

Posebna zapažanja/veza sa prilogima:

Ventili MOP5

4.3.2 Klasifikacija prema temperaturi

Referentni dokument: SRPS EN 331:2016

Tačka: Proveravan zahtevi:
Ocena:

Ventili se svrstavaju u dve klase kao u tabeli 3:

Table 3 — Valve temperature classes

Class	Temperature range
-5 °C	-5 °C to 60 °C
-20 °C	-20 °C to 60 °C

Da

Posebna zapažanja/veza sa priložima:

Ventili teperaturne klase -20°C do 60 °C.

4.3.3 Otpornost na visoke temperature

Ventili se svrstavaju u tri kategorije kao u tabeli 4:

Table 4 — High temperature resistance classes

Class	Characteristics
A	No requirements for high temperature resistance
B	High temperature resistance (external leak tightness only)
C	High temperature resistance (internal and external leak tightness)

Da

Posebna zapažanja/veza sa priložima:

Ventili klase A

4.4 Nepropusnost

Ventil je nepropustan ako izmerena propusnost ne prelazi vrednosti iz tabele 5, kada se ispituje kako je navedeno u 5.2. To uključuje preciznost opreme, greške merenja i prividnog propuštanja uglavnom zbog procena temperatura.

Table 5 — Maximum leakage rates

DN	Maximum leakage rates cm ³ /h of air	
	Internal	External
≤ 50	20	20
50 < DN ≤ 100	40	40

Da

Posebna zapažanja/veza sa priložima:

Videti prilog II.

4.5 Efikasnost: protok

Nazivni protok ne sme biti manji od vrednosti navedene u tabeli 6. kada se ispituje u skladu sa tačkom 5.3.

Table 6 — Rated flow rate

DN	Rated flow rate	
	Straight (m ³ /h)	Angle (m ³ /h)
6	1	-
8	2	-
10	3	2
12	3,5	2,5
15	5	3,5
20	10	6
25	16	10
32	27	18
40	40	28
50	65	36
65	100	Not applicable
80	170	Not applicable
100	230	Not applicable

Da

Posebna zapažanja/veza sa priložima:

Videti prilog II

Referentni dokument: SRPS EN 331:2016

Tačka: Proveravan zahtevi:

Ocena:

4.6 Otpornost na visoke temperature

Ručno upravljani kuglasti ventili i konusni ventili razreda B i C moraju biti u skladu sa zahtevima visoke otpornosti na temperaturu iz Dodatka A.

NAPOMENA Ventili sa PE ili višeslojnim cevnim priključcima su samo klasa A.

N.P.

Posebna zapažanja/veza sa priložima:

Ventili klase A

4.7 Mehanička čvrstoća za gasne instalacije
4.7.1 Moment rukovanja

Moment koji je potreban za preliminarni ciklus ne sme biti veći od trostruke vrednosti navedene u tabeli 7 pri temperaturi okoline u zavisnosti od veličine ventila.

Maksimalni pogonski moment prema tabeli 7 ne sme se prekoračiti nakon prethodnog ciklusa.

Table 7 — Operating torque

DN	Torque (Max)	
	ambient temperature 20°C	low temperature 0°C
≤ 15	4	5
15	7	11
20		
25		
32	14	21
40		
50		
65	35	52
80	45	68
100	65	101

Da

Posebna zapažanja/veza sa priložima:

Videti prilog II

4.7.2 Mehanička čvrstoća momenta uvijanja i savijanja

Ventili moraju biti otporni na naprezanja tokom ugradnje i korišćenja. Oni takođe moraju da zadovolje uslove za unutrašnju i spoljnu zaptivenost (vidi tačku 5.2).

MT1 (momenta uvijanja) i MF1 (moment savijanja) predstavljaju napone tokom ugradnje. MT2 i MF2 predstavljaju naprezanja koja ventil može podneti tokom upotrebe. Za ventile koji imaju fleksibilne priključke, primenjuju se samo moment MT1 i momenta MF1.

Zavisno od veličine priključka, ventil se mora odupreti naprezanjima momenta uvijanja i momenta savijanja navedenim u tabeli 8, uz uslov ispitivanja navedene u 5.5.

Referentni dokument: SRPS EN 331:2016
Tačka: Proveravan zahtevi:
Ocena:
Table 8a — Torque and bending resistance MOP 1, MOP 5, MOP 20

DN	MF ₁ N·m	MF ₂ N·m	MT ₁ N·m	MT ₂ N·m
6	25	13	15	12
8	30	15	20	16
10	70	35	35	28
12	85	43	55	34
15	105	53	75	40
20	225	113	100	68
25	340	170	125	100
32	475	238	160	128
40	610	305	200	160
50	1100	550	250	200
65	1550	775	300	250
80	1900	950	370	290
100	2500	1250	465	370

Table 8b — Torque and bending resistance MOP 0,2 - MOP 0,5

DN	MF ₁ N·m	MF ₂ N·m	MT ₁ N·m	MT ₂ N·m
6	25	13	15	12
8	30	15	20	16
10	50	20	35	20
12	65	25	55	25
15	85	30	75	30
20	125	40	100	40
25	200	50	125	50
32	250	64	160	64
40	300	80	200	80
50	450	100	250	100

Da
Posebna zapažanja/veza sa priložima:

Videti prilog II

4.8 Zaštita od preopterećenja ručke - Otpornost na zaustavljanje

Kada se ispituje u skladu s tačkom 5.8., zaustavljanja u otvorenom ili zatvorenom položaju moraju izdržati najmanje 1,5 puta veću vrednost zakretnog momenta iz tabele 7 na sobnoj temperaturi.

Da
Posebna zapažanja/veza sa priložima:

Videti prilog II

4.9 Ispuštanje opasnih supstanci

Materijali koji se koriste u ventilima ne smeju ispuštati nikakve opasne supstance koje prelaze najviše dozvoljene nivoe navedene u relevantnoj evropskoj normi za materijal ili dopuštene nacionalnim propisima države odredišta.

N.P.
4.10 Zahtevi za svojstva
4.10.1 Opšte

Za ventile sa različitim otvorima, ispitna vrednost mora odgovarati onoj za manju veličinu. Maksimalna radna temperatura mora biti najmanje 60 ° C, a minimalna radna temperatura ne sme biti veća od -5 ° C ili -20 ° C, kako je proizvođač deklarirao.

N.P.
Da
4.10.2 Trajnost
4.10.2.1 Izdržljivost

Ručni pokretač ventila mora izdržati na temperaturi okoline niz radnih ciklusa (vidi tabelu 9). Nakon ispitivanja izdržljivosti ventil mora odgovarati zahtevima za spoljnu i unurašnju zaptivenost na temperaturi okoline i na (60 ± 5) ° C u skladu sa tačkom 4.4. kao i zadovoljenje zahteva iz 4.7.1 za radni moment.

Da
Da

Referentni dokument: SRPS EN 331:2016

Tačka: Proveravan zahtevi:

Ocena:

Table 9 – Endurance

Nominal size (DN)	Number of operations
≤ 15	5 000
20 – 25	2 500
32 – 40 – 50	1 000
65 – 80 – 100	500

4.10.2.2 Otpornost na niske temperature

Ventili moraju da zadovolje zahteve date u 4.4 i 4.7.1 kada se testiraju prema 5.6.2

Da

Posebna zapažanja/veza sa priložima:

Videti prilog II

5. FUNKCIONALNI ZAHTEVI TESTOVI (proveravaju se kroz ispitivanje)

5.2 Unutrašnji pritisak i nepropusnost

Da

5.3 Nazivni zapreminski protok

Da

5.4 Radni moment

Da

5.5 Opterećenje na uvijanje i opterećenje na savijanje

Da

5.6.1 Izdržljivost

Da

5.6.2 Postojanost na niskoj temperaturi

Da

5.6.3 Postojanost na slani rastvor

N.P.

5.7 Ugaono zaptivanje

N.P.

5.8 Zaštita od preopterećenja ručke – Otpor zaustavljanja

Da

Posebna zapažanja/veza sa priložima:

Videti izveštaj o ispitivanju.

7 OBELEŽAVANJE, OZNAČAVANJE UPUTSTVA I PAKOVANJE
7.1 Obeležavanje i označavanje

Cevni zatvarač mora da ima trajnu oznaku na vidnom mestu, na kućištu ili na metalnoj pločici koja je za kućište trajno spojena zakovicama ili zaletovana, sa najmanje sledećim podacima:

- a naziv ili znak proizvođača,
- b nazivni prečnik DN,
- c nazivni pritisak MOP
- d temperaturnu klasu ako je različita od -20°C
- e klasa otpornosti na visoke temperature, klasa B ili C
- f smer protoka (ako je potrebno),
- g godina proizvodnje oznaka tipa, može kodovano
- h ako je primenljivo, ne uklonjivost ručnog pokretača

 X
X
X
X
/
X
X
/

Da

Sve gore navedene oznake moraju biti na neizmijenjivim delovima ventila, jasno čitljive, izdržljive i otporne na atmosferske uslove. Oznake i obeležavanja ne smeju propadati usled vlage i temperature. Samoljepljive etikete moraju biti ispitane prema Aneksu A EN 60730-1: 2000.

Da

Kada je oznaka na nalepnici ili naneta mastilom, njena trajnost se proverava trljanjem oznake rukom 15 sekundi s komadom tkanine natopljene vodom, a nakon toga opet 15 sekundi s komadom tkanine natopljene naftom.

Nakon svih ispitivanja oznaka mora biti čitljiva, ne uklonjena sa ventila niti naborana.

Ispitivanje slanim rastvorom neće se pogoršati niti odlepti.

Da

7.2 Uputstva za ugradnju i rukovanje

Uputstva moraju biti dostupna i napisana na jeziku zemlje odredišta. Moraju da sadrže sve neophodne podatke za ugradnju i rukovanje ventilom

Da

Uputstva moraju da sadrže i obeležavanja prema 7.1

Da

Uputstvo detaljno opisuje način ugradnje i proveru ispravne ugradnje ventila

Da

Ventil mora raditi samo sa isporučenim mehanizmom za rukovanje

Da

Upozorenja

- U slučaju oštećenja bilo kog dela ventila zameniti ceo ventil: promene na bilo kom delu kompletnog ventila znači da ventil više ne zadovoljava zahteve ovog dokumenta;
- koristiti odgovarajuće protoke;
- sve instalacije trebaju biti izvedene u skladu s postojećim lokalnim propisima;

Referentni dokument: SRPS EN 331:2016

Tačka: Proveravan zahtevi:

Ocena:

- neophodno je pridržavati se uputstva za zgradnju ventila;

Da

7.3 Pakovanje

Proizvođač mora upotrebiti ambalažu za pakovanje koje osigurava adekvatnu zaštitu od oštećenja. Pakovanje mora da sadrži uputstva za ugradnju i upotrebu.

N.K.

Posebna zapažanja/veza sa prilogima:

Naručilac nije dostavio uzorke u originalnoj ambalaži.

15. Konačni nalaz kontrolisanja – utvrđivanje usaglašenosti sa referentnim dokumentom :

Na osnovu izvršenog kontrolisanja uzoraka metalnih ručnih zapornih kuglastih slavina za unutrašnje gasne instalacije (5 uzoraka), koji su reprezentivni familije metalnih ručnih zapornih kuglastih slavina za unutrašnje gasne instalacije: **425 R i 435 R**, proizvođača: **Bianchi Fratelli S.p.A. Italy** mišljenja smo da isti, kao i celokupna familija čije su dimenzije navedene u tački 9. , odgovaraju zahtevima standarda: **SRPS EN 331** koji su navedeni u tački 14 ovog Izveštaja.

Predmetne metalne ručne zaporne kuglaste slavine se mogu koristiti kao zaporni organ na unutrašnjim gasnim instalacijama za gasovita goriva 2HL ili 3B/P sa najvećim radnim pritiskom do 5 bar i u opsegu radne temperature $-20^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$.

16. Naznaka o potrebi narednog kontrolisanja:

Nadzor usaglašenosti predmeta kontrolisanja se obezbeđuje sa periodičnim kontrolisanjem od dana 14.05.2030.

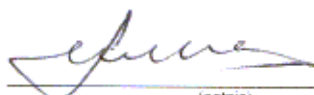
Beograd, 15.05.2025.

(Mesto i datum)

Osoblje CGT odgovorno za kontrolisanje:

tehničar:

Miloš Đermanović, maš.teh.



(potpis)

inženjer-kontrolor:

Ivica Miladinović, dipl.maš.inž.



(potpis)

M.P.



RUKOVODILAC CENTRA
ZA GASNU TEHNIKU

Kristina Petković, dipl.maš.inž.



(potpis)



ATC
01.027

ЛАБОРАТОРИЈА
ЗА ИСПИТИВАЊЕ
ISO/IEC 17025

IZVEŠTAJ O ISPITIVANJU

prilog I. Izveštaja o kontrolisanju

broj : T 2549

Predmet ispitivanja:

Proizvođač i oznaka:

Naručilac:

Korisnik:

Referentni dokumenti:

Identifikacija uzorka:

Opis predmeta ispitivanja:

Oprema za ispitivanje:

Uslovi okoline:

Pregled izvršenog ispitivanja

INSTITUT
"MIHAJLO PUPIN"
CENTAR ZA
GASNU TEHNIKU
LABORATORIJA
Volgina 15
BEOGRAD
SRBIJA
tel: +381 11 2772 151
fax: +381 11 2781 029
imp@impbg.ac.rs

Kuglaste slavine za unutrašnje gasne instalacije

proizvođač: Bianchi Fratelli S.p.A. - Via Valdoro, 5 - 25065 Lumezzane (BS) Italy
oznaka: BIANCHI Serija 425 R i 435 R

DOMING d.o.o. Member of ROMSTAL group
Adresa Golubinačka bb 22310 Šimanovci, Srbija

DOMING d.o.o. Member of ROMSTAL group
Adresa Golubinačka bb 22310 Šimanovci, Srbija

Oznaka	Naziv
SRPS EN 331:2016	Ručne kuglaste slavine i konusne slavine sa zatvorenim kućištem za gasne instalacije u zgradama

Interna oznaka od T 2549. Broj ispitanih uzoraka 5, svi uzorci su bez fabričkog broja.

Kontrolisani uzorci metalnih ručnih zapornih kuglastih slavina za unutrašnje gasne instalacije proizvođača: Bianchi Fratelli S.p.A., oznake 425 R i 435 R izrađene su od:

Kućište (telo) – mesing CW 617N – EN 12164/5 (niklovano)

Kugla - mesing CW 617N

Zaptivka – NBR

Sedište – teflon PTFE

Ravna ručica - Aluminijum (leptir) i Čelik (poluga)

Veličine 425R: 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2"

Veličine 435R: 3/8", 1/2", 3/4", 1"

Predmet kontrolisanja se primenjuje kao zaporni organ sa punim prolazom na unutrašnjim gasnim instalacijama za gasovita goriva 2HL ili 3B/P sa najvećim radnim pritiskom do 5 bar i u opsegu radne temperature - 20°C ÷ + 60°C.

Naziv opreme	Karakteristike opreme	Ident. oznaka
Vazдушna instalacija	p = 8 bar; protok 2500 l/min	G0 - 002
Instalacija za merenje izdržljivosti	Ciklično otvaranje/zatvaranje	G0-014
Manometar	opseg 0 ÷ 10 bar; kl. 0.6	E6 - 065
Manometar	opseg 0 ÷ 50 bar; kl. 0,01	E6 - 066
Digitalni merač pritiska	opseg 0 ÷ 600 mbar;	E6 - 067
Termometar Volkraft - Nemačka	opseg merenja -200 ÷ +1370 °C	E2 - 021
Rotametar	opseg merenja 4 ÷ 10 (16) m³/h; podela: 0.1 °C	V3 - 008
Sterilizator	MIDO/2/SS; temperatura do + 250 °C	G0 - 007
Komora za hlađenje	OBODIN, temperatura do - 20 °C	G0 - 008
Vodeno kupatilo	regulacija temperature: 20 °C ÷ + 95 °C	G0 - 015
Moment ključ	30-180 Nm ; tačnost ±10%	E9 - 001
Elektronski sekundomer	opseg: 0 ÷ 24 h; podela 0.01 sec.	E7 - 002

Datum	Temperatura	Atm. pritisak	Rel. vlažnost	Mesto ispitivanja
DD.MM.GG	°C	mbar	%	
09.05.2025.	14	999	47	IMP CGT Lab.

Referentni dokument: SRPS EN 331:2016

Tačka	Ispitivanje naziv i karakteristike	Rezultati		
		Zahtevano	Izmereno	Ocena
5.2*	Zaptivenost Unutrašnja zaptivenost: uzorak u položaju "ZATVORENO" Spoljašnja zaptivenost: uzorak u položaju "OTVORENO" Propuštanje pri unutrašnjem i spoljašnjem zaptivanju ne sme imati veće vrednosti od navedenih u tabeli:	Unutrašnja zaptivenost p _{ispitno} = 7,5 bar Vreme ispit.: 1 h Propuštanje (cm³/h): max: - Spoljašnja zaptiven	Unutrašnja zaptivenost svih uzoraka p _{ispitno} = 7,5 bar Vreme ispit.: 1 h Propuštanje (cm³/h): - Spoljašnja zaptiven	Da
	nazivni prečnik DN	unutrašnja/spoljašnja zaptivenost (cm³/h)		

Pregled
izvršenog
ispitivanja

Referentni dokument:		SRPS EN 331:2016																						
Tačka	Ispitivanje naziv i karakteristike	Rezultati																						
		Zahtevano	Izmereno	Ocena																				
	<table border="1"> <tr><td>15</td><td rowspan="6">20 ili 1,5 x MOP</td></tr> <tr><td>20</td></tr> <tr><td>25</td></tr> <tr><td>32</td></tr> <tr><td>40</td></tr> <tr><td>50</td></tr> </table>	15	20 ili 1,5 x MOP	20	25	32	40	50	$p_{ispitno} = 7,5 \text{ bar}$ Vreme ispit.: 1 h Propuštanje (cm³/h): max: -	svih uzoraka $p_{ispitno} = 7,5 \text{ bar}$ Vreme ispit.: 1 h Propuštanje (cm³/h): -	Da													
15	20 ili 1,5 x MOP																							
20																								
25																								
32																								
40																								
50																								
5.5	Opterećenje na uvijanje i opterećenje na savijanje Broj uzoraka: 2 kom. U slavinu se uvrnu cevi i jedna se na rastojanju 2 DN (mm) od slavine uklješti, a druga osloni na oslonac da ne dođe do savijanja; Slavina se opteretiti preko slobodne cevi: momentom uvijanja MT1 pri ispitivanju otpornosti na uvijanje; • silom, na rastojanju 1 m od slavine, tako da se ostvari moment savijanja MF1 pri ispitivanju otpornosti na savijanje; Kroz cev, preko koje je uklještena, u slavinu se uvodi ispitni pritisak od 300 mbar i proverava se spoljašnja i unutrašnja zaptivenost u vremenskom intervalu od 600 s u oba slučaja; Slavina se rastereti od dejstva ispitnog pritiska. Potom se zadaje moment uvijanja MT2 ili moment savijanja MF2; U vremenskom intervalu od 900 s slavina 3 (tri) puta "OTVORI" i "ZATVORI"; Zadržavajući moment uvijanja MT2 ili moment savijanja MF2 slavina se ponovo opteretiti ispitnim pritiskom od 300 mbar i proverava se spoljašnja/unutrašnja zaptivenost u vremenskom intervalu 600 s. Vrednosti momenata uvijanja i savijanja koji se zadaju su date u tabeli: <table border="1"> <thead> <tr> <th>nazivni prečnik DN</th> <th>MT 1/MT 2 (Nm)</th> <th>MF 1/ MF 2 (Nm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>15</td><td>75/ 40</td><td>105 / 53</td></tr> <tr><td>20</td><td>100 / 68</td><td>225 / 113</td></tr> <tr><td>25</td><td>125/ 100</td><td>340 / 170</td></tr> <tr><td>32</td><td>160 / 128</td><td>475/ 238</td></tr> <tr><td>40</td><td>200 / 160</td><td>610/305</td></tr> <tr><td>50</td><td>250 / 200</td><td>1100/550</td></tr> </tbody> </table>	nazivni prečnik DN	MT 1/MT 2 (Nm)	MF 1/ MF 2 (Nm)	15	75/ 40	105 / 53	20	100 / 68	225 / 113	25	125/ 100	340 / 170	32	160 / 128	475/ 238	40	200 / 160	610/305	50	250 / 200	1100/550	Opterećenje na uvijanje MT1 = 75 Nm $p_{isp} = 300 \text{ mbar}$ $t_{ispitno} = 600 \text{ s}$ ocena zaptivenosti MT2 = 40 Nm br.otvar./zatv. u vremenu 900 s: 3 $p_{isp} = 300 \text{ mbar}$ $t_{ispitno} = 900 \text{ s}$ ocena zaptivenosti Opterećenje na savijanje MF1 = 105 Nm $p_{isp} = 300 \text{ mbar}$ $t_{ispitno} = 600 \text{ s}$ ocena zaptivenosti MF2 = 53 Nm br.otvar./zatv. u vremenu 900 s: 3 $p_{isp} = 300 \text{ mbar}$ $t_{ispitno} = 900 \text{ s}$ ocena zaptivenosti	Da
nazivni prečnik DN	MT 1/MT 2 (Nm)	MF 1/ MF 2 (Nm)																						
15	75/ 40	105 / 53																						
20	100 / 68	225 / 113																						
25	125/ 100	340 / 170																						
32	160 / 128	475/ 238																						
40	200 / 160	610/305																						
50	250 / 200	1100/550																						
		Ocena: Da - Zadovoljava; Ne - Ne zadovoljava; N.T. - Nije ispitano; N.P. – Neprimenljiv zahtev																						
*Napomena: Ispitivanja obeležena zvezdicom van obima akreditacije																								
PRAVILO ODLUČIVANJA:																								
Merna nesigurnost nije uzeta u obzir prilikom vrednovanja rezultata ispitivanja																								

Prilozi:

NALAZ ISPITIVANJA – mišljenje o rezultatima ispitivanja :

Predmet ispitivanja zadovoljava primenjene kriterijume ispitivanja.

Beograd, 15.05.2025.

(Mesto i datum)

tehničar-laborant:

Miloš Đermanović, maš.teh.

inženjer-ispitivač:

Ivica Miladinović, dipl.maš.inž

TEHNIČKI RUKOVODILAC
CGT-LABORATORIJE

Dragomir Aleksić, dipl.el.inž.

(potpis)

(potpis)

M.P.

RUKOVODILAC CENTRA
ZA GASNU TEHNIKU

Kristina Petković, dipl.maš.inž.

(potpis)

**PRILOŽENA DOKUMENTA UZ
IZVEŠTAJ O KONTROLISANJU**

broj : **T 2549**

Oznaka priloga	Naziv priloženog dokumenta
A	Fotokopija dela katalogskog materijala proizvođača sa: sklopnim crtežima kuglastih slavina
B	Uputstvo za upotrebu
C	Deklaracija proizvođača

425R

FEMALE-FEMALE GAS BALL VALVE SMART GAS SERIES WITH LEVER HANDLE



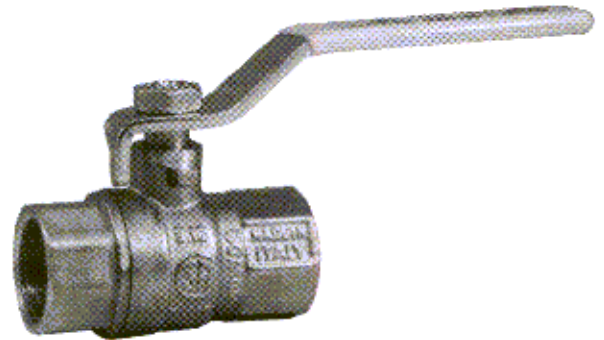
TECHNICAL SPECIFICATIONS

WORKING TEMPERATURE: $-20^{\circ}\text{C} \div 60^{\circ}\text{C}$ ($-4^{\circ}\text{F} \div 140^{\circ}\text{F}$)

MAX WORKING PRESSURE: MOP5

THREADS: ISO 7-1 / ISO 228

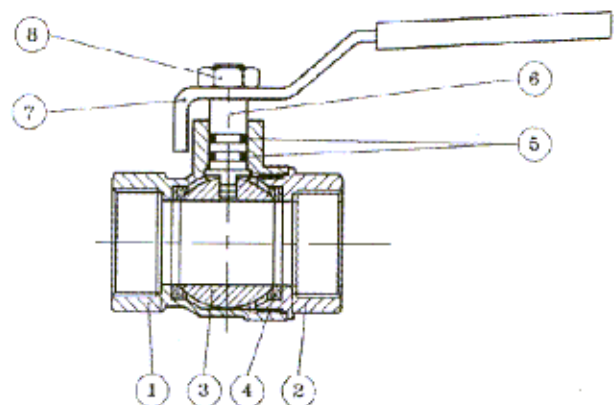
SIZES: FROM 1/2" TO 2"



TO BE USED IN TOTALLY OPEN/CLOSE POSITION

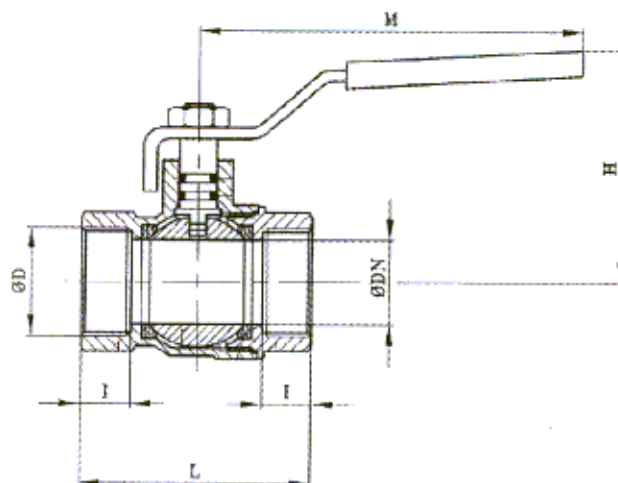
MATERIALS

POS.	DESCRIPTION	N.	MATERIAL
1	BODY	1	BRASS CW617N NICKEL PLATED
2	UNION	1	BRASS CW617N NICKEL PLATED
3	BALL	1	BRASS CW614N CHROMED
4	SEAT	2	PTFE
5	O-RING	2	NBR
6	STEM	1	BRASS CW614N
7	LEVER HANDLE	1	STEEL
8	NUT	1	STEEL



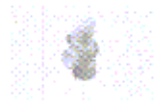
OVERALL DIMENSIONS

ØD	ØDN	L	I	M	H
1/2"	14	56,5	15,5	93	52,5
3/4"	18,5	63,5	16,5	93	57,5
1"	23,5	75	19,5	112	62
1 1/4"	30	84	19,5	122	66
1 1/2"	37	93,5	19,5	143	77
2"	47	108	20	143	81,5



435R

FEMALE-FEMALE GAS BALL VALVE SMART GAS SERIES WITH BUTTERFLY HANDLE



TECHNICAL SPECIFICATIONS

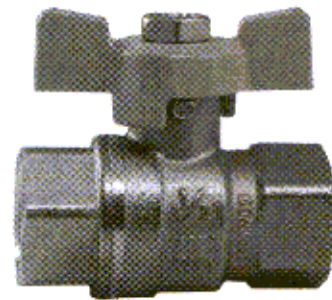
WORKING TEMPERATURE: $-20^{\circ}\text{C} \div 60^{\circ}\text{C}$ ($-4^{\circ}\text{F} \div 140^{\circ}\text{F}$)

MAX WORKING PRESSURE: MOP5

THREADS: ISO 7-1 / ISO 228

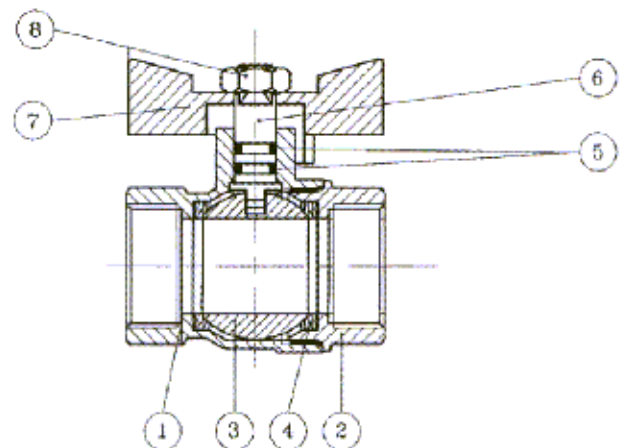
SIZES: FROM 1/2" TO 1"

TO BE USED IN TOTALLY OPEN/CLOSE POSITION



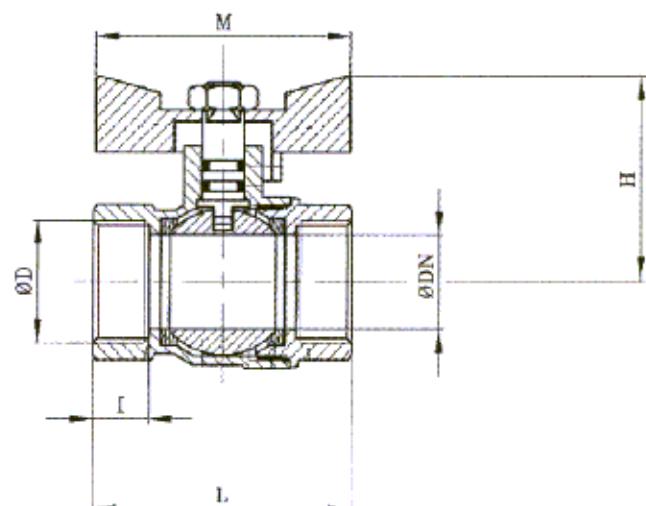
MATERIALS

POS.	DESCRIPTION	N.	MATERIAL
1	BODY	1	BRASS CW617N NICKEL PLATED
2	UNION	1	BRASS CW617N NICKEL PLATED
3	BALL	1	BRASS CW614N CHROMED
4	SEAT	2	PTFE
5	O-RING	2	NBR
6	STEM	1	BRASS CW614N
7	T - HANDLE	1	ALUMINIUM
8	NUT	1	STEEL



OVERALL DIMENSIONS

ØD	ØDN	L	I	M	H
1/2"	14	56,5	15,5	54	42
3/4"	18,5	63,5	16,5	54	45,5
1"	23,5	75	19,5	64	51,5



UPUTSTVO ZA UPOTREBU

Gama proizvoda:	Kuglasti ventili za gas																																																																						
Proizvođač:	Bianchi F.lli S.p.A. via Valdoro 5 25065 Lumezzane S.S. Brescia (Italy) Tel. (+39) 030 8920386 Fax (+39) 030 8922518 info@bianchifratelli.it																																																																						
Lista proizvoda:	<table><tr><th>SAP ŠIFRA DOMING</th><th>NAZIV PROIZVODA DOMING</th><th>FABRIČKA OZNAKA</th><th>SERIJA</th><th>NAZIVNA VELIČINA</th><th>PRIKLJUČCI</th></tr><tr><td>40854352</td><td>VENTIL KUGLASTI GASNI 3/8"ŽŽ ručka BIANCHI</td><td>425200030B</td><td>425R</td><td>3/8"</td><td rowspan="6">unutrašnji navoj - unutrašnji navoj</td></tr><tr><td>40864352</td><td>VENTIL KUGLASTI GASNI 1/2"ŽŽ ručka BIANCHI</td><td>425R00043B</td><td>425R</td><td>1/2"</td></tr><tr><td>40874352</td><td>VENTIL KUGLASTI GASNI 3/4"ŽŽ ručka BIANCHI</td><td>425R00053B</td><td>425R</td><td>3/4"</td></tr><tr><td>40884352</td><td>VENTIL KUGLASTI GASNI 1"ŽŽ ručka BIANCHI</td><td>425R00063B</td><td>425R</td><td>1"</td></tr><tr><td>40G04625</td><td>VENTIL KUGLASTI GASNI 5/4"ŽŽ ručka BIANCHI</td><td>425R00073B</td><td>425R</td><td>5/4"</td></tr><tr><td>40G14625</td><td>VENTIL KUGLASTI GASNI 6/4"ŽŽ ručka BIANCHI</td><td>425R00083B</td><td>425R</td><td>6/4"</td></tr><tr><td>40G24625</td><td>VENTIL KUGLASTI GASNI 2"ŽŽ ručka BIANCHI</td><td>425R00093B</td><td>425R</td><td>2"</td><td></td></tr></table> <table><tr><th>SAP ŠIFRA DOMING</th><th>NAZIV PROIZVODA DOMING</th><th>FABRIČKA OZNAKA</th><th>SERIJA</th><th>NAZIVNA VELIČINA</th><th>PRIKLJUČCI</th></tr><tr><td>40B00017</td><td>VENTIL KUGLASTI GASNI 3/8"ŽŽ leptir BIANCHI</td><td>435200030G</td><td>435R</td><td>3/8"</td><td rowspan="4">unutrašnji navoj - unutrašnji navoj</td></tr><tr><td>40RG7951</td><td>VENTIL KUGLASTI GASNI 1/2"ŽŽ leptir BIANCHI</td><td>435R00043G</td><td>435R</td><td>1/2"</td></tr><tr><td>40RG7952</td><td>VENTIL KUGLASTI GASNI 3/4"ŽŽ leptir BIANCHI</td><td>435R00053G</td><td>435R</td><td>3/4"</td></tr><tr><td>40RG7953</td><td>VENTIL KUGLASTI GASNI 1"ŽŽ leptir BIANCHI</td><td>435R00063G</td><td>435R</td><td>1"</td></tr></table>	SAP ŠIFRA DOMING	NAZIV PROIZVODA DOMING	FABRIČKA OZNAKA	SERIJA	NAZIVNA VELIČINA	PRIKLJUČCI	40854352	VENTIL KUGLASTI GASNI 3/8"ŽŽ ručka BIANCHI	425200030B	425R	3/8"	unutrašnji navoj - unutrašnji navoj	40864352	VENTIL KUGLASTI GASNI 1/2"ŽŽ ručka BIANCHI	425R00043B	425R	1/2"	40874352	VENTIL KUGLASTI GASNI 3/4"ŽŽ ručka BIANCHI	425R00053B	425R	3/4"	40884352	VENTIL KUGLASTI GASNI 1"ŽŽ ručka BIANCHI	425R00063B	425R	1"	40G04625	VENTIL KUGLASTI GASNI 5/4"ŽŽ ručka BIANCHI	425R00073B	425R	5/4"	40G14625	VENTIL KUGLASTI GASNI 6/4"ŽŽ ručka BIANCHI	425R00083B	425R	6/4"	40G24625	VENTIL KUGLASTI GASNI 2"ŽŽ ručka BIANCHI	425R00093B	425R	2"		SAP ŠIFRA DOMING	NAZIV PROIZVODA DOMING	FABRIČKA OZNAKA	SERIJA	NAZIVNA VELIČINA	PRIKLJUČCI	40B00017	VENTIL KUGLASTI GASNI 3/8"ŽŽ leptir BIANCHI	435200030G	435R	3/8"	unutrašnji navoj - unutrašnji navoj	40RG7951	VENTIL KUGLASTI GASNI 1/2"ŽŽ leptir BIANCHI	435R00043G	435R	1/2"	40RG7952	VENTIL KUGLASTI GASNI 3/4"ŽŽ leptir BIANCHI	435R00053G	435R	3/4"	40RG7953	VENTIL KUGLASTI GASNI 1"ŽŽ leptir BIANCHI	435R00063G	435R	1"
SAP ŠIFRA DOMING	NAZIV PROIZVODA DOMING	FABRIČKA OZNAKA	SERIJA	NAZIVNA VELIČINA	PRIKLJUČCI																																																																		
40854352	VENTIL KUGLASTI GASNI 3/8"ŽŽ ručka BIANCHI	425200030B	425R	3/8"	unutrašnji navoj - unutrašnji navoj																																																																		
40864352	VENTIL KUGLASTI GASNI 1/2"ŽŽ ručka BIANCHI	425R00043B	425R	1/2"																																																																			
40874352	VENTIL KUGLASTI GASNI 3/4"ŽŽ ručka BIANCHI	425R00053B	425R	3/4"																																																																			
40884352	VENTIL KUGLASTI GASNI 1"ŽŽ ručka BIANCHI	425R00063B	425R	1"																																																																			
40G04625	VENTIL KUGLASTI GASNI 5/4"ŽŽ ručka BIANCHI	425R00073B	425R	5/4"																																																																			
40G14625	VENTIL KUGLASTI GASNI 6/4"ŽŽ ručka BIANCHI	425R00083B	425R	6/4"																																																																			
40G24625	VENTIL KUGLASTI GASNI 2"ŽŽ ručka BIANCHI	425R00093B	425R	2"																																																																			
SAP ŠIFRA DOMING	NAZIV PROIZVODA DOMING	FABRIČKA OZNAKA	SERIJA	NAZIVNA VELIČINA	PRIKLJUČCI																																																																		
40B00017	VENTIL KUGLASTI GASNI 3/8"ŽŽ leptir BIANCHI	435200030G	435R	3/8"	unutrašnji navoj - unutrašnji navoj																																																																		
40RG7951	VENTIL KUGLASTI GASNI 1/2"ŽŽ leptir BIANCHI	435R00043G	435R	1/2"																																																																			
40RG7952	VENTIL KUGLASTI GASNI 3/4"ŽŽ leptir BIANCHI	435R00053G	435R	3/4"																																																																			
40RG7953	VENTIL KUGLASTI GASNI 1"ŽŽ leptir BIANCHI	435R00063G	435R	1"																																																																			
Upotreba:	Za instalacije gasova iz familije I, II i III. Temperaturni opseg: -20°C - 60°C Maksimalni unutrašnji radni pritisak: 5x10⁵ Pa Priključci: navojni 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1.1/4", 1.1/2", 2". Zaptivanje nalegajuće površine: upotrebom teflon trake, teflon konca (LOCTITE 55) ili nanošenjem tečnog anaerobnog PTFE (teflonskog) adheziva (tip LOXEAL 55-03). Pozicije ručice ventila: otvoreno / zatvoreno Mesto instalisanja: izvan uticaja toplote ili plamena, zaštićeno od nehotičnog udara ili dohvata dece.																																																																						



1) Identification of the product type:

425R - 435R - 424R - 434R Series

2) Product identification:

425Rxxxxxx - 435Rxxxxxx - 424Rxxxxxx - 434Rxxxxxx

3) Intended use:

Can be use in gas system with medium and low pressure and for the connection of gas appliances with gases of I,II, III family.

4) Name and adress of the manufacture:

Bianchi Fratelli S.p.A. - Via Valdoro, 5 - 25065 Lumezzane (BS) Italy

5) Name and adress of mandatory:

Not applicable

6) Attestation system:

System 3

7) Surveillance body:

DVGW CERT GmbH - Josef-Wirmer Str. 1-3 - D-53123 Bonn

Has made: type testing

Has released: Certificate N° NG-4312CT0530

8) Essential requirements covered by testing (according to EN 331:1998/ A1:2010)

Features	Performance
Dimensional Tolerance	Pass
Temperature class	-20°C ÷ 60°C
Pressure class	5x10 ⁵ Pa (MOP 5)
Leak tightness	< 20 cm ³ /h
Resistance to high temperature	leaks ≤ 150 dm ³ /h at 650°C for 30 minute – B0,1
Mechanical strength (for gas network): - Torque and bending - Operating torque	Pass Pass
Safeguard against overloading of handle (for gas network): - Stop resistance	Pass
Durability: - Endurance - Resistance to low temperature - Salt spray resistance	Pass Pass Pass

9) The performance of the product referred to in points 1 and 2 shall be in accordance with the declared performance referred to in paragraph 8. It shall issue this declaration of performance under the sole responsibility of the manufacturer referred to in paragraph 4. Signed in the name and on behalf of the manufacturer.

Silvano Bianchi (CEO)

BIANCHI F.lli S.p.A.

Lumezzane 26/02/2019



CERT

DIN-DVGW-Baumusterprüfzertifikat

DIN-DVGW type examination certificate

NG-4312CT0530

Registriernummer
registration number

Anwendungsbereich <i>field of application</i>	Produkte der Gasversorgung <i>products of gas supply</i>
Zertifikatinhaber <i>owner of certificate</i>	BIANCHI F.lli S.p.A. Via Valdoro, 5, I-25065 Lumezzane S.S. (BS)
Vertreiber <i>distributor</i>	BIANCHI F.lli S.p.A. Via Valdoro, 5, I-25065 Lumezzane S.S. (BS)
Produktart <i>product category</i>	Gasarmaturen: Absperrarmatur <= MOP 5 (4312)
Produktbezeichnung <i>product description</i>	Kugelhahn in Durchgangsform
Modell <i>model</i>	424R...; 434R...; 425R...; 435R...
Prüfberichte <i>test reports</i>	Baumusterprüfung: 20181117 vom 17.11.2018 (TTR) Kontrollprüfung Labor: 1112724-001 vom 20.03.2023 (TTR)
Prüfgrundlagen <i>test basis</i>	DIN EN 331 (01.04.2016)

Ablaufdatum / AZ
date of expiry / file no. 17.11.2028 / 23-0537-GNV

08.03.2024 Koh A-1/2
Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle
date, issued by, sheet, head of certification body

DAkks
Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE-16028-01-01

DVGW CERT GmbH
Zertifizierungsstelle
Josef-Wirmer-Str. 1-3
53123 Bonn
Tel. +49 228 91 88 - 888
Fax +49 228 91 88 - 993
www.dvgw-cert.com
info@dvgw-cert.com

Gasart <i>gas category</i>	Bemerkungen <i>remarks</i>
Brenngase nach G 260: 03.2013	

Typ <i>type</i>	Technische Daten <i>technical data</i>	Bemerkungen <i>remarks</i>
424R...; 434R...; 425R...; 435R...	Nenndruckstufe: MOP 5/B0,1 Nennweite: DN 15	
424R...; 434R...; 425R...; 435R...	Nenndruckstufe: MOP 5/B0,1 Nennweite: DN 20	
424R...; 434R...; 425R...; 435R...	Nenndruckstufe: MOP 5/B0,1 Nennweite: DN 25	
424R...; 434R...; 425R...; 435R...	Nenndruckstufe: MOP 5/C0,1 Nennweite: DN 32	
424R...; 434R...; 425R...; 435R...	Nenndruckstufe: MOP 5/C0,1 Nennweite: DN 40	
424R...; 434R...; 425R...; 435R...	Nenndruckstufe: MOP 5/C0,1 Nennweite: DN 50	

Ausführungsvariante <i>type variation</i>	Erläuterungen <i>explanations</i>
434R...; 435R...	mit Flügelgriff
424R...; 425R...	mit Handhebel
425R...; 435R...	Anschlussart: beiderseitig Innengewinde R... nach DIN EN 10226-1
424R...; 434R...	Anschlussart: einerseits Innengewinde R... nach DIN EN 10226-1, andererseits Außengewinde G... nach DIN EN ISO 228-1 (nur mit zusätzlicher Flachdichtung)

zertifizierte Bauteile / Werkstoffe*certified components*

Registr.-Nr. <i>registration no.</i>	Bauteil (Produktart) <i>component</i>	Modell/Typ <i>model/type</i>	Hersteller <i>manufacturer</i>
NG-5112BM0548	Elastomerwerkstoff für Dichtungen in Gasgeräten und -anlagen	01/H70 NBR/01/H70 NBR	LAV.EL GOMMA S.r.l.
NG-5162BP5578	Schmierstoff für Gasgeräte	GRASSO L 100/GRASSO LFAPA di Dott. Enrico Nosari S.a.s. 100	
NG-5146BQ0134	Dichtmittel für herstellereitig zusammengefügte Gewindeverbindungen in Gasgeräten und Komponenten	Loxeal 83-50/Loxeal 83-50	LOXEAL S.r.l.

Verwendungshinweise / Bemerkungen*hints of utilization / remarks*

Umgebungstemperaturbereich: -20...+60 °C

Die Anforderungen an die höhere thermische Belastbarkeit werden bis zu einem maximalen Betriebsdruck von 0,1 bar erfüllt (DN 15 bis DN 25: Klasse B0,1; DN 32 bis DN 50: Klasse C0,1).



2655

Bianchi Fratelli S.p.A.

Via Valdoro 5, 25065 Lumezzane S.S. (BS) ITALY

19

NG-4312CT0530

EN 331:2015

Product: Manually operated ball valves for gas installations
for buildings intended to be used in gas system
with medium and low pressure and for the connection
of gas appliances with gases of I, II, III family.

Pressure Class: MOP 5

Nominal size: DN 15 - DN 20 - DN 25
DN 32 - DN 40 - DN 50

Temperature Class: -20 °C to 60 °C

Dimension tolerance: pass

Internal pressure:

- Pressure: 5×10^5 Pa (MOP5)

Tightness (gas):

- Leak-tightness: $< 20 \text{ cm}^3/\text{h}$

Resistance to high temperature: leaks $\leq 150 \text{ dm}^3/\text{h}$ at 650°C for 30 minute - B0,1

Mechanical strength (for gas networks):

-Torque and bending: pass

-Operating torque: pass

Safeguard against overloading of handle (for gas network):

-Stop resistance: pass

Durability:

-Endurance: pass

-Resistance to low temperature: pass

- Salt spray resistance: pass